



BGH SPEZIALSTAHL SÜD GMBH



LEISTUNG IN EDELSTAHL

TRADITIONELL – INNOVATIV

FLEXIBEL – KUNDENNAH



TRADITIONELL

Mehr als ein halbes Jahrtausend
Kompetenz in Stahl - seit 1466.
Integrierter Produktionsprozess.
Familienunternehmen.
Steel „Made in Germany“.



INNOVATIV

Hohe kontinuierliche Investitionen.
Nachhaltigkeit durch
> Moderne Anlagentechnik.
> Modernste Technologien.
Zusammenarbeit mit Forschung &
Hochschulen.



FLEXIBEL

Breite Produktionsvielfalt.
Variable Prozesswege.
Breites Lagersortiment & Produktspektrum.
Kurze Entscheidungswege.
Individuelle Lösungen.



KUNDENNAH

Lokale Nähe durch Servicecenter &
Vertriebspartner. Zentrale Produktion &
weltweite Verfügbarkeit. Auditierung
der Fertigungs- und Prüfprozesse durch
unsere Kunden.



Die BGH Gruppe

Edelstähle, Werkzeugstähle sowie Nickel- und Sonderlegierungen Made in Germany, mit Durchmessern von weniger als einem Zehntel Millimeter bis zu über einem Meter – das ist unser Spezialgebiet! Seit mehr als 550 Jahren ist Tradition, Innovation, Flexibilität und Kundennähe die Basis unserer Fertigung und zufriedener Kunden. Mit unserem voll integrierten Produktionsprozess – von der Schmelze bis zum fertigen Draht, Stab oder Freiformschmiedestück – garantieren wir Produkte für höchste Ansprüche.

Unsere Stahl-Servicecenter bieten ein breites Stabstahl-Lagersortiment von mehr als 70 Werkstoffen, mit schnellem Service, weltweiter Verfügbarkeit und Lösungen auch für Ihre komplexen Beschaffungsaufgaben.



Inhalt

Die BGH Gruppe	2
BGH Spezialstahl Süd	4
Unser Lagerprogramm / Fixzuschnitte	6 – 9
Blockformate	10
Schmiedeformate	12
Unser Fertigungsprogramm	14
Nachhaltigkeit	16
Materialaufwertung und Nacherprobungen	18

FLEXIBEL & KUNDENNAH

„Zeitliche Flexibilität und hohe Kundenorientierung flankieren unsere Marktexpertise – wir sind ein zuverlässiger Partner.“

Lars Niemeier (Geschäftsführer)



Stahl-Servicecenter BGH Spezialstahl Süd GmbH

BGH Spezialstahl Süd wurde im Jahre 2018 als Servicecenter und Teil der BGH-Unternehmensgruppe gegründet. An unserem Standort in Heubach stehen uns mittlerweile 42.000 m² Grundfläche und über 10.000 m² Produktions-, Lager- und Bürofläche zur Verfügung.

In den Lagerhallen sorgen modernste Krananlagen mit bis zu 20 Tonnen Traglast für das optimale Materialhandling. Mit unseren Kreis- und Bandsägen sowie modernster Anlagentechnik sind Schnitte bis zu einem Durchmesser von Ø 1.000 mm möglich. Als Besonderheit bieten wir Blockbandzuschnitte mit bis zu 800 mm Höhe und 4.200 mm Länge an. Zusätzlich ermöglicht unser 3-Achs-Fräszentrum von Axon die präzise Bearbeitung individueller Geometrien nach Kundenvorgabe und Zeichnung – für maßgeschneiderte Lösungen auf höchstem Qualitätsniveau. Egal ob Einzelschnitt oder Serienfertigung – bei uns erhalten Sie das optimale Ergebnis.

**Ausführliche Infos
auf unserer Website.**



<https://bgh.de/merchant/BGH-Spezialstahl-Sued-GmbH>



UNSER LAGERPROGRAMM

STEEL „MADE IN GERMANY“

Unser Lager in Heubach bevorratet über 2.000 t

- › RSH-Stähle
- › Edelstähle & legierte Edelstähle
- › Werkzeugstähle
- › weitere auf Anfrage

Ihr Kundenvorteil

- › umfangreicher Lagervorrat
- › kurzfristige Lieferfähigkeit
- › zuverlässige Termintreue
- › Sägeservice
- › technische Beratung



**Hier können Sie die
Lagerverfügbarkeit prüfen
und online anfragen.**

<https://bgh.de/fuer-kunden/stahl-servicecenter/lagerverfuegbarkeit/>





Blockbandsägen

- › allseitig gesägte Zuschnitte
- › bis zu 4.200 mm Länge und 800 mm Höhe
- › minimale Toleranzabweichung
- › ohne Randaufhärtung

Sägeservice

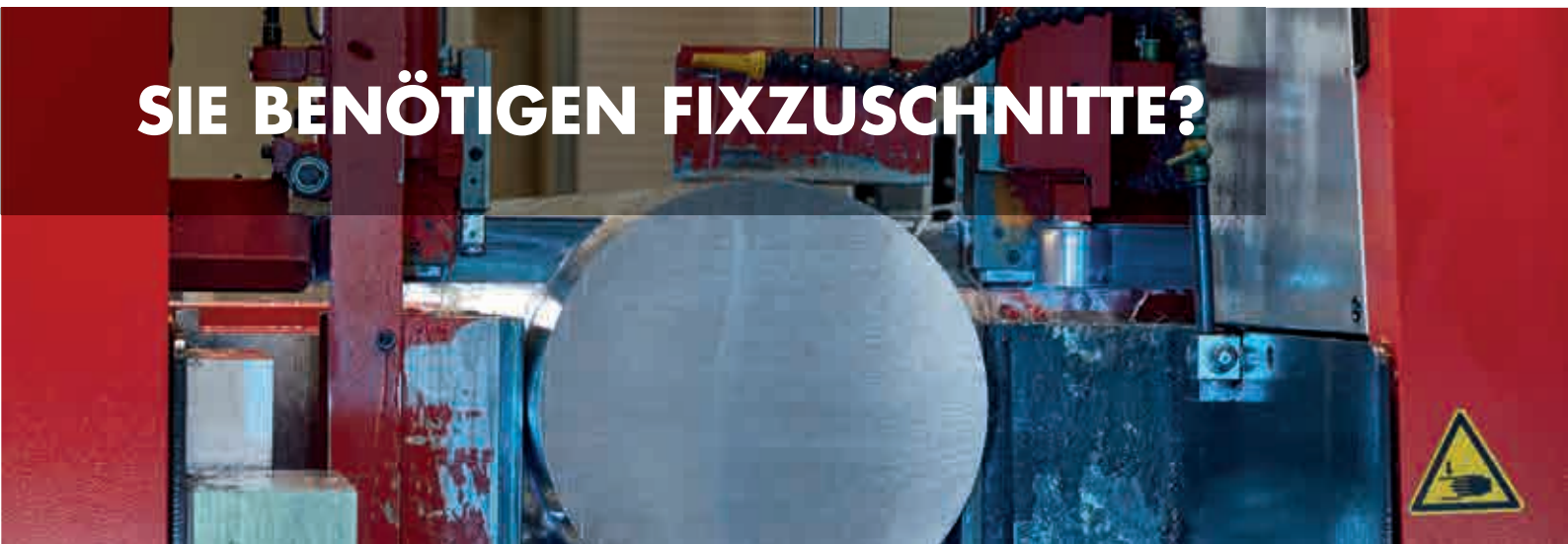
- › bis zu 1.000 mm Durchmesser
- › modernste Kreis- und Bandsägen

Weiterer Service

- › Fremdadnahmen (3rd party) und Zusatzerprobungen
- › Logistiklösungen

Wir produzieren die von Ihnen benötigten Fixmaße sowohl in kleinen Stückzahlen als auch in Serien.

SIE BENÖTIGEN FIXZUSCHNITTE?




WERKZEUGSTÄHLE

WERKSTOFF	EN	WÄRMEB.	ABMESSUNGEN
1.2083	X40Cr14	+A	Ø 16,50 – 111,50 mm
1.2311	40CrMnMo7	+QT	Ø 20 – 403 mm
1.2312	40CrMnMoS8-6	+QT	Ø 20,5 – 753 mm
1.2316	X38CrMo16	+QT	Ø 20,5 – 553 mm
1.2329	46CrSiMoV7	+A	Ø 153 – 703 mm
1.2343	X37CrMoV5-1	EFS	Ø 15,50 – 703 mm
1.2344	X40CrMoV5-1	EFS	Ø 15,50 – 503 mm
1.2360	X48CrMoV8-1-1	+A	□ 40x7 – 142x22 mm
1.2365	32CrMoV12-28	EFS	Ø 20,50 – 302,5 mm
1.2367	X38CrMoV5-3	EFS	Ø 20,50 – 282,50 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+A	Ø 25,80 – 332,00 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+QT	Ø 162 – 705 mm
1.2721	50NiCr13	+A	Ø 20,50 – 86 mm
1.2738	40CrMnNiMo8-6-4	+A	Ø 105 – 355 mm
1.2767	45NiCrMo16	+A	Ø 20,5 – 202 mm
1.2826	60MnSiCr4	+A	Ø 18 – 150 mm
1.2842	90MnCrV8	+A	Ø 15,50 – 503 mm
1.2842	90MnCrV8	+A	□ 30x10 – 250x50 mm


BGH ONE MARKEN – STÄHLE FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN

BGH TOUGH ONE	Warmarbeitsstahl	Verlängerte Lebensdauer für Aluminium-Extrusion.
BGH DIECAST ONE	Warmarbeitsstahl	Perfekt für große und komplexe Druckgussformen.
BGH PRESS ONE	Warmarbeitsstahl	Verbesserte Verschleißfestigkeit für Presswerkzeuge.
BGH CUT ONE	Kaltarbeitsstahl	Überragende Schneidkantenstabilität und Zähigkeit

Wir beraten Sie gerne zu unseren BGH One Marken, die Sie auf Anfrage erhalten.


ROST- SÄURE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE (RSH)

1.3401	X120Mn12	+AT	Ø 14 – 60 mm
1.3964	X2CrNiMnMoNb21-16-5-3	+AT	Ø 20 – 400 mm
1.4005	X12CrS13	+QT	Ø 35 – 220 mm
1.4006	X12Cr13	+QT/+QT +SR	Ø 20 – 660,4 mm
1.4021	X20Cr13	+QT/+QT +SR	Ø 20 – 550 mm
1.4034	X46Cr13	+A	Ø 15 – 300 mm
1.4057	X17CrNi16-2	+QT	Ø 20 – 600 mm
1.4104	X14CrMoS17	+QT	Ø 35 – 250 mm
1.4112	X90CrMoV18	+A	Ø 20 – 260 mm
1.4122	X39CrMo17-1	+QT	Ø 20 – 525 mm
1.4301	X5CrNi18-10	+AT	Ø 160 – 500 mm
1.4313	X3CrNiMo13-4	+QT	Ø 20 – 930 mm
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	+AT	Ø 19 – 650 mm
1.4406	X2CrNiMoN17-11-2	+AT	Ø 20 – 160 mm
1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	+AT	Ø 15,88 – 254 mm
1.4418	X4CrNiMo16-5-1	+QT	Ø 40 – 400 mm
1.4429	X2CrNiMoN17-13-3	+AT	Ø 25 – 310 mm
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	+AT	Ø 20 – 300 mm

**ROST- SÄURE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE (RSH)**

WERKSTOFF	EN	WÄRMEB.	ABMESSUNGEN
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	+AT	Ø 20 – 450 mm
1.4501	X2CrNiMoCuWN25-7-4	+AT	Ø 15,88 – 254 mm
1.4529	X1NiCrMoCuN25-20-7	+AT	Ø 20 – 300 mm
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	+AT	Ø 20 – 400 mm
1.4541	X6CrNiTi18-10	+AT	Ø 18 – 400 mm
1.4542	X5CrNiCuNb16-4	+P	Ø 19,05 – 457,20 mm
1.4550	X6CrNiNb18-10	+AT	Ø 40 – 80 mm
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	+AT	Ø 20 – 600 mm
1.4828	X15CrNiSi20-12	+AT	Ø 16 – 300 mm
1.4841	X15CrNiSi25-21	+AT	Ø 16 – 300 mm
1.4901	X10CrWMoVNb 9-2	+QT	Ø 30 – 640 mm
1.4903	X10CrMoVNb9-1	+QT	Ø 40 – 700 mm
1.4913	X19CrMoNbVN11-1	+QT +SR	Ø 25 – 430 mm
1.4922	X20CrMoV11-1	+QT	Ø 20 – 450 mm
1.4923	X22CrMoV12-1	+QT	Ø 20 – 250 mm
1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	+P	Ø 14,65 – 124,60 mm

**EDELSTÄHLE UND LEGIERTE EDELSTÄHLE**

1.0460	P250GH	+N	Ø 30 – 800 mm
1.5415	16Mo3	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.5752	15NiCr13	+A	Ø 20 – 240 mm
1.5920	18CrNi8	+FP, +TH	Ø 20 – 150 mm
1.6368	15NiCuMoNb5-6-4	+QT	Ø 40 – 800 mm
1.6580	30CrNiMo8	+QT +SR	Ø 20 – 700 mm
1.6582	34CrNiMo6	+QT	Ø 20 – 875 mm
1.6587	18CrNiMo7-6	+FP, +TH, EFS...	Ø 20 – 800 mm
1.7225	42CrMo4	+QT	Ø 300 – 850 mm
1.7335	13CrMo4-5	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7380	10CrMo9-10	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7383	11CrMo9-10	+QT	Ø 20 – 800 mm
1.7386	X11CrMo9-1	+QT	Ø 76,2 – 222,25 mm
1.7709	21CrMoV5-7	+QT +SR	Ø 16,20 – 200 mm
1.7711	40CrMoV4-6	+QT +SR	Ø 20 – 200 mm
1.7765	32CrMoV12-10	+QT	Ø 34 – 75 mm
1.8159	51CrV4	+QT	Ø 20 – 450 mm
1.8519	31CrMoV9	+QT +SR	Ø 20 – 650 mm
1.8550	34CrAlNi7-10	+QT +SR	Ø 20 – 600 mm

**NICKEL- UND SONDERLEGIERUNGEN**

2.4360	NiCu30Fe	+SR	Ø 15,88 – 177,80 mm
2.4375	NiCu30Al	+P	Ø 15,88 – 152,40 mm
2.4668	NiCr19NbMo	+P	Ø 25,4 – 63,5 mm
2.4819	NiMo16Cr15W	+AT	Ø 15,88 – 171,45 mm
2.4856	NiCr22Mo9Nb	+A	Ø 15,88 – 152,40 mm
2.4858	NiCr21Mo	+AT	Ø 16 – 200 mm

UNSERE BLOCKFORMATE





Profitieren Sie von spürbarer Effizienz und maximaler Präzision

Die Vorbearbeitung durch Fräsen bringt Ihre Bauteile schon im ersten Schritt auf Erfolgskurs.

Dank exakt definierter Geometrien, planparalleler Flächen und engster Toleranzen schaffen wir eine perfekte Ausgangsbasis für alle weiteren Prozesse. Das bedeutet für Sie: weniger Nacharbeit, kürzere Durchlaufzeiten und eine deutliche Kostenersparnis.

Wir bieten:

- › Planfräsen
- › Schruppen
- › Werkzeugstähle
- › Konturfräsen
- › Anfasen
- › Sacklochbohrungen
- › Durchgangsbohrungen
- › Gewindebohrungen

RUNDMATERIAL

Mind. Ø: 50 mm

Max. Ø: 650 mm

Mind. Länge: 10 mm

Max. Länge: 600 mm

BLÖCKE

Mind. Höhe: 10 mm

Max. Höhe: 600 mm

Mind. Breite: 10 mm

Max. Breite: 700 mm

Längen bis zu 1.500 mm

SCHMIEDEBLÖCKE



**Hier können Sie die
Lagerverfügbarkeit prüfen
und online anfragen.**



**BGH ONE MARKEN – STÄHLE FÜR HÖCHSTLEISTUNGEN**

BGH TOUGH ONE	Sonderstahl auf der Basis vom 1.2343 – mit erheblich höherer Zähigkeit, macht ESU-Güten oftmals überflüssig	EFS	□ 550 mm
BGH PRESS ONE	Robuster, universell einsetzbarer Stahl für Kalt- und Warmarbeitsanwendungen – mit sehr hoher Zähigkeit im Bereich von 52 bis 56 HRC	EFS	□ 310 mm
BGH DIECAST ONE	Premium Warmarbeitsstahl für das Anforderungsprofil von anspruchsvollen Aluminium-Druckgussformen – mit sehr hoher Zähigkeit und guter Thermoschockbeständigkeit, NADCA-Zugelassen	EFS	□ 280 mm
BGH CUT ONE	Leistungstarker Kaltarbeitsstahl – verfügt im Vergleich zu 1.2379 über eine bessere Verschleißfestigkeit und Zähigkeit	+A	□ 225 mm
BGH GLASS ONE	Für hochbeanspruchte Glasformen optimierter 1.4057 mit höherer Festigkeit, Reinheit und Homogenität auf ESU-Niveau	+QDT	□
X5CrS12+Cu	Vorvergüteter, korrosionsträger Formenstahl mit hervorragender Zerspanbarkeit und hoher Maß- und Formstabilität	+QT	□ 305 mm

**WERKZEUGSTÄHLE**

WERKSTOFF	EN	WÄRMEB.	ABMESSUNGEN
2083 / 2083 ESU	X40Cr14	+A	□ 505 mm
1.2312	40CrMnMoS8-6	+QT	□ 500 mm
1.2343	X37CrMoV5-1	EFS	□ 550 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+A	□ 300 mm
1.2714	55NiCrMoV7	+QT	□ 300 mm

**ROST- SÄURE UND HITZEBESTÄNDIGE STÄHLE (RSH)**

1.4021	X20Cr13	+QT	□ 205 mm
1.4112	X90CrMoV18	+A	□ 240 mm
1.4313	X3CrNiMo13-4	+QT	□ 500 mm
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	+AT	□ 125 mm
1.4435	X2CrNiMo18-14-3	+AT	□ 310 mm

Schmiedeblocke

- > bis zu 1.000 mm Breite
- > bis zu 4.500 mm Länge



LIEFERPROGRAMM DER BGH GRUPPE

MEHR ALS EIN HALBES JAHRTAUSEND KOMPETENZ IN STAHL

Feindraht und Draht

- › rund: 0,08 mm – 25 mm

Stabstahl

- › rund: 15 mm – 950 mm
- › flach (B x H): 15 – 250 mm x 5 – 89 mm (gewalzt)
- › 90 – 1 300 mm x 55 – 800 mm (geschmiedet)
- › vierkant: 17 – 800 mm

Blankstahl

- › rund: 1 mm – 610 mm

Schmiedestücke

- › Langschmiedeprodukte:
Ø max. 950 mm, L max. 17,5 m
Gewicht max. 30t
- › Flanschwellen: Ø max. 1.400 mm
Scheiben / Ringe: Ø max. 1.800 mm
- › Hohlkörper: Ø max. 1.800 mm

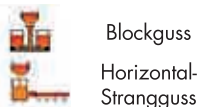
Metallurgie



EAF
50 t VIM 9,5 t



AOD
VD/VOD
LF



Blockguss
Horizontal-
Strangguss



ESR – PESR – VAR

Warmumformung



Schmiedepressen
10 – 40 MN



Schmiede-
maschinen



Walzstraßen für
- Halbzeug
- Stabstahl
- Draht

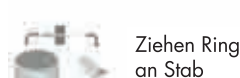
Kaltumformung



Richten
Richtpolieren



Einzelziehen
Mehrfachziehen
Nassziehen



Ziehen Ring
an Stab

Wärmebehandlung



Klassische und
induktive WBH

Fertigbearbeitung



Spannen
Schleifen
Polieren
Beizen
Prüfen

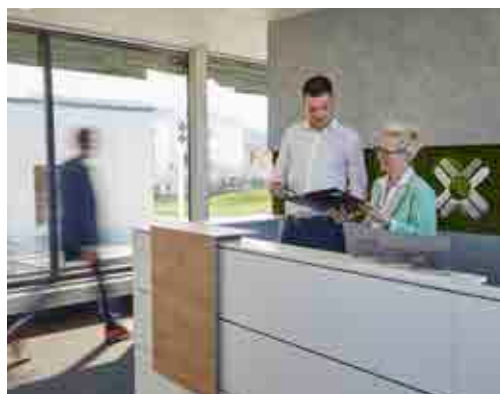


LEISTUNGEN UNSERER STAHL-SERVICECENTER

LAGER, DISTRIBUTION, SÄGEZUSCHNITTE UND VIEL MEHR

Auch bei diesen Dienstleistungen können Sie auf unsere Expertise und unser globales Netzwerk vertrauen:

- Sägeservice: Zuschnitte als Einzelstücke oder Serie
- Werkstoffprüfungen aller Art durch unsere werkseigene Abteilung sowie Fremdabnahmen (3rd-Party)
- je nach Standort bieten wir professionelle Anarbeitung wie Fasen, Zentrieren, einfache Vordreharbeiten sowie eine Wärmebehandlung in Vakuumöfen an.
- Konsignations u. Kundenlager für Ihre Versorgungssicherheit
- Logistikhösungen durch kompetente Partner
- technische Beratung



NACHHALTIGKEIT BEGINNT MIT STAHL DER BGH

Wir sind uns unserer Verantwortung gegenüber der Gesellschaft und nachfolgenden Generationen bewusst. Als langjähriges, familiengeführtes Unternehmen sind nachhaltiges Wirtschaften und ein sparsamer Umgang mit Ressourcen seit Jahrzehnten die Grundlage unseres unternehmerischen Handelns.

Klimaschutz ohne Stahl ist nicht möglich. Ob in Getrieben von Windkraftanlagen, bei der Erzeugung von Vormaterialien für Solarzellen, in Elektroautos oder bei der Wasserstofftechnologie, überall sind wesentliche Bauteile aus BGH-Edelstahl. Innovative Technologien aus unseren Vormaterialien vermeiden so jährlich tausende Tonnen CO₂. Mit einem Schrotteinsatz von über 80% werden wertvolle Ressourcen geschont und lange Transportwege aus Abbaugebieten in aller Welt vermieden. Gegenüber der Hochofenroute werden bereits jetzt rund 70% der CO₂-Emissionen pro Tonne Rohstahl eingespart.

Wir übernehmen Verantwortung

Die Bekämpfung des Klimawandels erfordert ehrgeizige Maßnahmen des Stahlsektors. Die Emissionsminderungsziele der BGH wurden 2023 durch die renommierte Science Based Targets Initiative (SBTi) validiert und bestätigt.

Darin verpflichten wir uns, die absoluten Treibhausgas-Emissionen nach Scope 1 und 2 bis 2030 um 42 % zu reduzieren, ausgehend vom Basisjahr 2021. Weiterhin verpflichteten wir uns, die absoluten Scope-3-Emissionen um 25 % innerhalb desselben Zeitrahmens zu senken.

Langfristig streben wir eine Reduktion der Scope 1 und 2 Emissionen um 88 % bis 2040 (im Vergleich zu 2021) und ein Erreichen der Netto-Treibhausgasneutralität bis 2045 an.

Unser wissenschaftlich fundiertes Ziel beweist unser Engagement für den Aufbau einer nachhaltigen Wirtschaft, indem wir nicht das tun, was einfach ist, sondern das, was notwendig ist.

**Ausführliche Infos
auf unserer Website.**



<https://bgh.de/unternehmen/nachhaltigkeit-gesellschaft/>



MATERIALAUFWERTUNG UND NACHERPROBUNGEN





3.2 Abnahmen koordinieren wir in Zusammenarbeit mit div. Abnahmegesellschaften für Sie:

- > TÜV Süd
- > Bureau Veritas
- > DNV
- > Lloyd's Register
- > American Bureau of Shipping (ABS)

Nacherprobungen können werksseitig im eigenen Haus oder in Zusammenarbeit mit akkreditierten Prüflaboren durchgeführt werden:

> **Zerstörungsfreie Prüfverfahren**

Ultraschall-, und Rissprüfung

Korngrößen- und Reinheitsgradbestimmung

> **Zerstörende Prüfverfahren**

Härteprüfung (nach HB, HV oder HRC)

Kerbschlagarbeit (-196 bis +80 °C)

Kalt- und Warmzugversuch (-196 bis +400 °C)

Druck, und Biegeversuch

Korrosionsprüfung





BGH Spezialstahl Süd GmbH
Am Flugplatz 2
73540 Heubach
Tel: +49 7173 1840100
sued@bgh.de
www.bgh.de



<https://bgh.de/merchant/BGH-Spezialstahl-Sued-GmbH>